

CYCOLOY™ C6200 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

CYCOLOY™ C6200resin是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯(ABS+PC)产品

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- Flame Retardant
- 无卤素
- 耐冲击
- 耐热

总体

添加剂	• 阻燃		
特性	• Chlorine Free • 抗撞击性，良好	• 良好的流动性 • 耐热性，中等	• 无溴 • 阻燃性
加工方法	• 注射成型		
多点数据	• Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) • Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065) • Flexural DMA (ASTM D4065) • Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method) • Shear DMA (ASTM D4065) • Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) • Tensile Creep (ASTM D2990) • Tensile Fatigue • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) • Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) • Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.18	1.18 g/cm³	ASTM D792
熔流率 (260°C/2.16 kg)	15 g/10 min	15 g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow ^{4, 5}	27.0 in	68.6 cm	内部方法
收缩率			内部方法
流动 : 0.126 in (3.20 mm)	4.0E-3 到 6.0E-3 in/in	0.40 到 0.60 %	
横向流动 : 0.126 in (3.20 mm)	4.0E-3 到 6.0E-3 in/in	0.40 到 0.60 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 ⁶ (屈服)	9700 psi	66.9 MPa	ASTM D638
伸长率 ⁶ (断裂)	50 %	50 %	ASTM D638
弯曲模量 ⁷ (3.94 in (100 mm) 跨距)	390000 psi	2690 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁷ (屈服, 3.94 in (100 mm) 跨距)	15000 psi	103 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	10 ft·lb/in	530 J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-22°F (-30°C), Energy at Peak Load	480 in·lb	54.2 J	
73°F (23°C), Energy at Peak Load	540 in·lb	61.0 J	



CYCOLOY™ C6200 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	190 °F	87.8 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	195 °F	90.6 °C	
RTI Elec	185 °F	85.0 °C	UL 746
RTI Imp	185 °F	85.0 °C	UL 746
RTI Str	185 °F	85.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohm	> 1.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohm·cm	> 1.0E+15 ohm·cm	IEC 60093
耐电强度			IEC 60243-1
0.0315 in (0.800 mm), 在油中	890 V/mil	35 kV/mm	
0.0630 in (1.60 mm), 在油中	640 V/mil	25 kV/mm	
0.126 in (3.20 mm), 在油中	430 V/mil	17 kV/mm	
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.80	2.80	
60 Hz	2.80	2.80	
1 MHz	2.70	2.70	
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	4.0E-3	4.0E-3	
60 Hz	4.0E-3	4.0E-3	
1 MHz	8.0E-3	8.0E-3	
耐电弧性 ⁸	PLC 6	PLC 6	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	PLC 2	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0	PLC 0	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3	PLC 3	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2	PLC 2	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0280 in (0.711 mm)	HB	HB	
0.0480 in (1.22 mm)	V-1	V-1	
0.0580 in (1.47 mm)	V-0	V-0	
0.0790 in (2.01 mm)	5VB	5VB	
0.134 in (3.40 mm)	5VA	5VA	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	180 到 190 °F	82.0 到 88.0 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.040 %	0.040 %	
建议注入量	30 到 80 %	30 到 80 %	
螺筒后部温度	430 到 489 °F	221 到 254 °C	
螺筒中部温度	430 到 531 °F	221 到 277 °C	
螺筒前部温度	469 到 531 °F	243 到 277 °C	
射嘴温度	469 到 531 °F	243 到 277 °C	
加工 (熔体) 温度	469 到 531 °F	243 到 277 °C	
模具温度	140 到 180 °F	60.0 到 82.0 °C	
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	40 到 70 rpm	40 到 70 rpm	
排气孔深度	1.5E-3 到 3.0E-3 in	0.038 到 0.076 mm	

